



Unique Mixers & Furnaces Pvt. Ltd.

Plot B-95, Road No. 27, Wagle Indl. Estate, M.I.D.C., Thane - 400 604, India

Tel.: 91-22-2582 2385, 2582 0172 | Fax : 91-22-2582 0992

info@uniquemixer.com | www.uniquemixer.com

Les Spécifications Techniques fondamentales Pour le Mixeur de Ruban (Ribbon Blender)

Volume	Référez la Table de Capacité
Le récipient	Référez la Table de Capacité
Dimensions Internes	
Récipient de mélangeur	'L'u > A Formé
Le matériel de Construction (Options)	Le Contact de produit, non-Contact Sépare : <ul style="list-style-type: none"> ▪ L'Acier de carbone Confirme à ASTM S Un 36/EST 2062 ▪ ASTM SA 240 Gr. 304/Gr. 316/Sple Matériel d'Alliage de eciel ▪ Wear Les Paquebots résistants peuvent être pourvu au matériel abrasif
Le veston pour le Transfert de Chaleur (Facultatif)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Fait de Confirmer d'Acier de Carbone à ASTM S Un 36/EST 2062 ; ASTM SA 240, Gr. 304. ▪ Standard Concevoir de la Pression : 4 kg/cm²(g)
Couverture de récipient	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Plat Couvrir avec les Jets comme exigé. Verrouillé au récipient la première bride.
Jets	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nourrir le Jet ▪ Jet d'inspection ▪ Aucuns autres jets comme exigé
Position	Le matériel de Construction – L'Acier structural/l'Acier de Carbone/l'Acier Inoxydable. Convenable à résister au chargement dynamique de mixeur
Apparaître la Fin	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les Surfaces internes d'Acier Inoxydable sont polies à 120 granulation ▪ External Les Surfaces d'Acier Inoxydable sont matt a poli/la perle de verre explosée ▪ Mild L'acier Apparaît : Epoxy Peint/ L'Email Synthétique A Peint
Elément mélangeant	Les Rubans doubles d'Hélice ont soudé à l'arbre principal par les rayons.
Logement de maintien	Le Logement de maintien a fait de Lancer le Degré en fer ASTM UN-48 Degré 30 Avec les maintiens convenables. Généralement la Poussée Portant pour le chargement Axial, le Maintien de Cylindre Sphérique pour le chargement Radial
Boîtede bourrage	Deux étape Scelle <ul style="list-style-type: none"> ▪ Première Etape – Hylem/le Cachet de Téflon ▪ Second Etape – Emballer pur de Glande de Téflon
Unité	Norme <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 Phase, Non Flamber la Preuve, le Moteur d'Induction, 415 V, 50 Hz ▪ Gearbox – La Réduction de ver/la Réduction Hélicoïdale ▪ Suitable Accouplements ▪ Constant Expédier l'Opération Facultatif <ul style="list-style-type: none"> ▪ A adapté le Moteur ▪ Variable L'Opération de vitesse utilisant l'Unité de Fréquence Variable
Charger	Par Nourrir le Jet

Décharger	Par le Jet de façon centralisée de Décharge de Fond localisé. Options de soupape : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Rincer le Fond ▪ Slide Consigner la Soupape ▪ Butterfly Soupape ▪ To convenir des conditions clientèles
Electrique	Le Tableau de commande avant électrique a fait de l'Acier de Carbone, la Poudre A Revêtu. Fourni avec les Appareils convenables de Contrôle, les Indicateurs, Changer des Engrenages, la Protection de Surcharge, la Sûreté s'Enclenche.
Dimension générale	Référer la Table de Capacité
Equipement de laboratoire	Avail lable dans 5, 10 Litres Travaillant la Capacité
Caractéristiques facultatives	L'Equipement de GMP, la Décharge Multiple

NOTE: The above translation is generated using third party translation software. It may contain errors for which Unique is not liable. The translations are provided solely for your convenience.